

MODALITÀ DI PARTECIPAZIONE

Le domande di iscrizione dovranno pervenire alla Segreteria ANIPLA, Sezione di Milano, usando la scheda disponibile sul sito www.anipla.it. Esse dovranno essere accompagnate dalla copia del bonifico bancario all'ordine di ANIPLA. La quota di partecipazione è fissata in € 175,00 e include un pranzo e due *coffee break* (**importo non soggetto a IVA**). La manifestazione è riservata ai Soci ANIPLA, AEIT, AIDIC, AIS, CPA, GISI, ISA ISPE e SCI. Per i non soci la quota di partecipazione è fissata in € 220,00 e include un pranzo, 2 *coffee break* (**importo non soggetto a IVA**) e una quota scontata di adesione ad ANIPLA fino al 31.12.2008. Si prega di preannunciare la partecipazione alla Sig.ra Gabriella Porto della Segreteria ANIPLA (tel. 02.76002311, Fax 02.76013192): la segreteria è a disposizione per ulteriori chiarimenti e precisazioni circa le modalità di iscrizione alla giornata.

Rinunce

In caso di eventuali rinunce non pervenute per iscritto almeno 10 gg prima dell'inizio della manifestazione, sarà trattenuto il 50% della quota di partecipazione. La documentazione sarà spedita. Anipla si riserva la facoltà di annullare l'iniziativa o di modificare il programma dandone tempestiva comunicazione.

Sede della Giornata di Studio

Ecco come raggiungere la sede della GdS presso Eni Corporate University, Via S. Salvo 1 - 20097 S. Donato Milanese (MI).

In metropolitana - La sede del convegno dista 10 min. a piedi dalla stazione metropolitana S. Donato della linea gialla (MM3).

In treno - Dalla stazione Milano Centrale prendere la linea metropolitana gialla (MM3) fino alla stazione S. Donato (tempo di percorrenza: circa 30 minuti).

In aereo - Dall'Aeroporto di Linate sono ca. 15 min. di taxi.

Dall'aeroporto Malpensa si può scegliere tra autobus e treno. In autobus (Bus Shuttle): raggiungere prima la Stazione Centrale e poi prendere la linea metropolitana gialla (MM3) fino a S. Donato; in treno (Malpensa Express): raggiungere la stazione ferroviaria Milano Cadorna F.N. e poi la linea metropolitana rossa (MM1). Cambiare in corrispondenza della stazione metropolitana Piazza Duomo prendendo la linea gialla (MM3) fino alla stazione S. Donato.

In auto - Si suggerisce caldamente di posteggiare l'auto presso il parcheggio della stazione metropolitana di S. Donato.

Altre informazioni logistiche sono disponibili sul sito www.enicorporateuniversity.it

ALTRE INIZIATIVE ANIPLA

Fiera di Verona SAVE

Verona, 23-25 Ottobre 2007

XVI Incontro

"Automazione: la figura professionale dell'ingegnere"

Milano, Dicembre 2007

I Incontro

"Automazione: la figura professionale dell'ingegnere"

Brescia, 10 Aprile 2008

Convegno Nazionale

"ENERSIS 2008. Sistemi per l'elettricità ed il gas"

Milano, 8-9 Maggio 2008



A.N.I.P.L.A.

**ASSOCIAZIONE NAZIONALE
ITALIANA PER L'AUTOMAZIONE**

Sezione di Milano

P.le Morandi 2, 20121 Milano

<http://www.anipla.it>

E-mail: anipla@anipla.it

GIORNATA DI STUDIO L'AUTOMAZIONE NEI PROCESSI DI PRODUZIONE A BATCH

S. Donato Milanese, 16 Ottobre 2007



Eni Corporate University

Con il patrocinio di:



Sezione di Milano



ASSOCIAZIONE ITALIANA
STRUMENTISTI



Chemical Pharmaceutical Association



Comitato di lavoro
per il mercato alimentare



ISA-The Instrumentation, Systems,
and Automation Society

ITALY SECTION



Sede:

Eni Corporate University
Via S. Salvo 1 - S. Donato Milanese (MI)

PRESENTAZIONE

La giornata di studio (GdS) ripropone un aggiornamento dei moduli tenutosi nel 2002 e nel 2003, allargandone i contenuti e le tematiche. La GdS si indirizza ai tecnologi di processo, ai responsabili di produzione e agli specialisti di automazione che operano in particolare nell'industria della chimica fine, manifatturiera e farmaceutica con processi a batch e vuole fornire una panoramica sulle nuove soluzioni di controllo e di gestione integrata delle produzioni alla luce dei recenti regolamenti.

Poiche' esistono due tipologie di impianti produttivi che usano processi batch, ciascuna con diversi processi da monitorare e diverse esigenze operative, la GdS sara' divisa in due parti. Nella prima parte si affronteranno temi di automazione di processo negli Impianti Chimici che producono "bulk batch" come la sintesi, le fermentazioni, le estrazioni ecc. Nella seconda, si svilupperanno quegli aspetti legati al manufacturing execution e di integrazione tipici di produzioni a lotti e processi "batch a discreti", tipici di impianti manifatturieri (come, ad esempio, quelli alimentari e farmaceutici).

Attraverso il confronto di esperienze con testimonianze dirette di Aziende Farmaceutiche Utenti Finali, il seminario ha l'obiettivo di illustrare "se esiste qualcosa di nuovo" circa le architetture di controllo e le nuove filosofie di automazione d'impresa che consenta di migliorare la consistenza dei prodotti, ridurre la manutenzione, aumentare il ritorno degli investimenti per i diversi impianti, alla luce degli standard industriali adottati (S88, S95) e, ove applicabile, degli aspetti regolatori. Mentre ieri la redditivita' era elemento primario, oggi l'adeguamento tecnologico di impianti con costi ridotti, la crescente richiesta di sistemi "Paper-Less", la gestione dei Batch Record Elettronici, la Business Continuity, la facile manutenibilita' degli assetts costituiscono ormai i drivers per nuovi investimenti, senza comunque mai perdere di vista la sicurezza dei controlli, la flessibilita' delle ricette e l'integrabilita' con i sistemi aziendali LIMS, QA/QC, MES (Manufacturing Execution), ERP (Enterprise Resource Planning) e di Supply Chain.

Per i due tipi di applicazioni, saranno quindi discussi dal punto di vista dell'Azienda utilizzatrice le esigenze dei processi da automatizzare, l'impatto degli standard industriali (FieldBus, Web, Windows) e delle infrastrutture nello sviluppo dell'ingegneria, evidenziando i benefici per la gestione dei batch, per il tracking dei materiali, per l'archiviazione dei dati, per l'Electronic Batch Record nelle diverse fasi di produzione, dal Dispensing al Packaging, solo per citare alcuni esempi.

Per il settore manifatturiero, si vuole poi esplorare se esistono nuove soluzioni per migliorare le operations, per semplificare l'integrazione coi sistemi di impresa, aumentare la sicurezza degli impianti (SIL) e delle produzioni, supportare tecnologie analitiche (PAT) e, per il farmaceutico, essere in compliance con le regolamentazioni internazionali. Siamo forse fermi ad alcuni anni fa, o esistono nuovi approcci? E come cambia il ruolo dei diversi attori (Societa' di Ingegneria, Integratori, Fornitori) per il successo in progetti sempre piu' integrati e complessi? Ed infine, quale impatto ha tutto cio' sullo sviluppo di sistemi per batch? Queste tematiche saranno approfondite attraverso case histories tenuti da aziende utilizzatrici finali che hanno avuto progetti significativi in questi ambiti.

Coordinatore:

Marco Banti, ABB Process Solution And Services

PROGRAMMA

Martedì, 16 Ottobre 2007 - Mattino

- 8.00 ■ Registrazione Partecipanti
e consegna della documentazione
- 9.10 ■ **Apertura dei Lavori**
Saluto ai partecipanti
- 9.20 ■ **Introduzione**
Perchè una GdS sull'automazione
dei processi batch, produzioni flessibili,
presentazione delle testimonianze
M. Banti, Coordinatore
- 9.30 ■ **Cenni ai processi batch, alle normative**
S88 ed ai benefici per il design
dell'automazione
G. Orlandi, Steril
- 10.00 ■ **Approccio all'ingegneria e all'automazione**
batch di package units da parte di
un End-User
Patrizio Previtali, Flamma
- 10.30 *Coffee break*
- 11.00 ■ **Sviluppo di ricette batch secondo S88**
come ausilio a produzione i flessilbi in
impianti Bulk
Roberto Bertocco, Sandoz
- 11.30 ■ **Approccio all'automazione batch in**
grandi unità produttive
A. Robutti, Solvay Solexis
- 12.00 ■ **Come la tecnologia consente di gestire**
più assetti produttivi complessi in im-
pianti batch di chimica fine
Silvio Raiteri, Bitolea
- 12.30 *Pranzo*

SOCI COLLETTIVI E SOSTENITORI ANIPLA

ABB SACE S.p.A. - Lenno (CO)
ABB PROCESS SOLUTIONS & SERVICE S.p.A. - Sesto San Giovanni (MI)
AC SERVICES S.r.l. - Busalla (GE)
AC SOLUTIONS S.r.l. - Lenno (CO)
AZIENDA TRASPORTI MILANESI S.p.A. - Milano
ALPHA RIDUTTORI S.p.A. - Sesto San Giovanni (MI)
ASCON S.p.A. - Bollate (MI)
AUTECO SISTEMI S.r.l. - Stradella (PV)
AUTOMAZIONE E SISTEMI S.r.l. - Caponago (MI)
AZIENDA SERVIZI MUNICIPALIZZATI - Brescia
AZIENDA TRASPORTI MUNICIPALI - Milano
BALLUFF AUTOMATION S.r.l. - Torino
BAS SERVIZI IDRICI INTEGRATI S.p.A. - Bergamo
BISAZZA S.P.A. - Montecchio Maggiore (VI)
B&R AUTOMAZIONE INDUSTRIALE S.p.A. - Passirana di Rho (MI)
BTICINO AUTOMAZIONE - Bodio Lomnago (VA)
CESI RICERCA - Milano
CIBA SPECIALTY CHEMICALS S.p.A. - Mortara (PV)
CLUSIT - Associazione Italiana per la Sicurezza Informatica - Milano
COMPRESSOR CONTROLS CORPORATION - Cinisello Balsamo (MI)
CONTROL TECHNIQUES S.p.A. - Rozzano (MI)
C.P. SISTEMI S.r.l. - Imola (BO)
CTG ITALCEMENTI GROUP S.p.A. - Bergamo
DANIELI AUTOMATION S.p.A. - Buttrio (UD)
ELEXA S.r.l. - Firenze
EMERSON PROCESS MANAGEMENT S.r.l. - Muggiò (PV)
ERC ELETTRO RADIO COSTRUZIONI S.p.A. - Calolzio Corte (BG)
ERSISTEMI S.r.l. - Lemignano di Collecchio (PR)
EUROTHERM S.p.A. - Guanzate (CO)
FORES ENGINEERING S.r.l. - Forlì
FOSTER WHEELER ITALIANA - Corsico (MI)
GEFRAN - Provaglio d'Iseo (BS)
GENERAL IMPIANTI - Moie di Maiolati (AN)
GENSYM S.r.l. - Genova
G.S. AUTOMATION S.r.l. - Roma
HONEYWELL S.p.A. - Milano
IB INFORMATICA S.r.l. - Rapallo (GE)
IMA - Industria Macchine Automatiche S.p.A. - Ozzano Emilia (BO)
I.M.A. (Italia Manutenzione Automatismi) S.r.l. - Genova
INDUSTRIA CEMENTI GIOVANNI ROSSI S.p.A. - Piacenza
INPROTEC S.p.A. - Cinisello Balsamo (MI)
INVENSYS SYSTEM S.p.A. - Sesto San Giovanni (MI)

SOCI COLLETTIVI E SOSTENITORI ANIPLA

IPLOM S.p.A. - Busalla (GE)
IRCEL S.r.l. - Cinisello Balsamo (MI)
ITIA - CNR - Milano
LENZE GERIT S.r.l. - Milano
LEROY SOMER S.p.A. - Lainate (MI)
MG2 S.r.l. - Pianoro (BO)
MODULA S.a.S. di Torterolo Marco & C. - Corsico (MI)
NATIONAL INSTRUMENTS - Milano
NE NOOTER/ERIKSEN CCT - Gallarate (VA)
NOVACHEM S.r.l. - Sesto San Giovanni (MI)
OLTREBASE S.r.l. - Milano
OMRON ELECTRONICS S.r.l. - Milano
PANASONIC ELECTRIC WORKS ITALIA S.r.l. - Bussolengo (VR)
PANEUTEC S.r.l. - Milano
PHOENIX CONTACT S.r.l. - Cusano Milanino (MI)
PILZ ITALIA S.r.l. - Novedrate (CO)
PIRELLI TYRE S.p.A. - Milano
ROCKWELL AUTOMATION S.r.l. - Milano
SAF.CO SAFETY COMPANY S.r.l. - Rodano Millepini (MI)
SAIPEM ENERGY INTERNATIONAL S.p.A. - Piacenza
SALVAGNINI ITALIA S.p.A. - Sarego (VI)
SARTEC - Assemini (CA)
SCAE S.a.s. - Grassobbio (BG)
SCHNEIDER ELECTRIC S.p.A. - Torino
S.D.I. AUTOMAZIONE INDUSTRIALE S.r.l. - Trezzano S/N (MI)
SEIT IMPIANTI S.r.l. - Cinisello Balsamo (MI)
SERVITECNO S.r.l. - Cesano Boscone (MI)
SERVOTECNICA S.r.l. - Cusano Milanino (MI)
SICK S.p.A. - Vimodrone (MI)
SIEMENS S.p.A. - Milano
SISTEMI AVANZATI ELETTRONICI S.r.l. - Cossato (BI)
SNAMPROGETTI S.p.A. - S. Donato Milanese (MI)
SOFINTER S.p.A. Divisione MACCHI - Gallarate (VA)
SOLVAY SOLEXIS S.p.A. - Spinetta Marengo (AL)
TECHNIP ITALY - Roma
TECHINT S.p.A. - Castellanza (VA)
TECNIMONT S.p.A. - Milano
TELCO S.r.l. - Grassobbio (BG)
TETRA PAK CARTON AMBIENT S.P.A. - MODENA
T.T.C. S.r.l. - Milano
UNIESSE - Dizzasco (CO)
VENTOMATIC S.p.A. - Valbrembo (BG)
WHIRLPOOL EUROPE S.p.A. - Biandronno (VA)
WONDERWARE ITALIA S.p.A. - Gallarate (VA)
WRAP S.p.A. - Fabriano (AN)
YOKOGAWA ITALIA S.r.l. - Milano